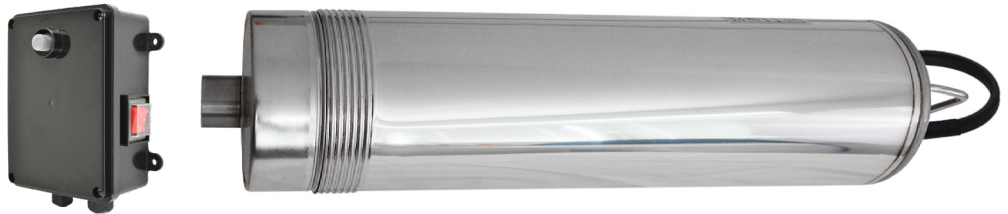
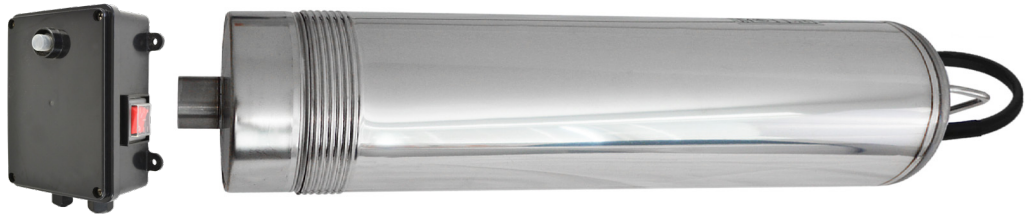


**TAUCHPUMPE  
REGEN-STAR SUPER 750**  
(5 005 003 005)



**TAUCHPUMPE  
REGEN-STAR SUPER 900**  
(5 005 003 006)



**TAUCHPUMPE  
REGEN-STAR SUPER 1000**  
(1A-P-AS100)



**TAUCHPUMPE  
REGEN-STAR SUPER 1400**  
(1A-P-AS140)



**TAUCHPUMPE  
REGEN-STAR 800-3**  
(1A-P-AS080-3)



## 2 English

### Contents

|  |    |
|--|----|
| 1. Introduction .....                          | 2  |
| 2. In general .....                            | 2  |
| 3. Ranges of application .....                 | 3  |
| 4. Operation .....                             | 3  |
| 5. Installation .....                          | 3  |
| 6. Servicing .....                             | 5  |
| 7. Recognising and repairing of mistakes ..... | 5  |
| 8. Guarantee regulations .....                 | 5  |
| 9. Security tips.....                          | 6  |
| 10. Notes on Product Liability .....           | 6  |
| 11. Notes on Disposal .....                    | 6  |
| 12. EU Declaration of Conformity .....         | 7  |
| 13. Technical Data .....                       | 16 |
| 14. Installation scheme .....                  | 16 |

### SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

### 1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our pump. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



**To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the pump. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.**

**Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) under „downloads“. This shall always prevail.**

### 2. IN GENERAL

The pumps are developed according to the newest stand of technology, manufactured with much care and go under strict intensive controls. These pumps were optimised by us in particular for the special demands in dirty water areas. Make sure after unpacking the pump that the data given on the type label match with the included operating instructions. In case of doubt the pump is not to be used.

Transport damages are immediately to be reported to the package distributor and to us in written form.

### 3. RANGES OF APPLICATION

These pumps are made for pumping clear water (free of mud and sand, see technical data and point 6)

The pumps are made for the following ranges of application:

- Filling and emptying rain tanks and containers
- For water re-circulation
- For rainwater use in house and garden
- Pumping water from a brook a stream
- Use in a pond
- Others



#### IMPORTANT!

The pumps are designed for pumping clean water and chemically non-aggressive liquids. Any guarantee is void in case of improper use. They are not suitable for pumping flammable liquids or for use in places where there is danger of an explosion. The pumps are designed for home use in the house and garden. The pumps are not designed for continuous operation or for professional work. Never run more than 5 minutes against a closed valve pump. Save the pump against dry running (install dry run protection).

**Never start and stop the pump more than 20 times per hour. When the pump clocks, any claim under warranty is void. Not suitable for use with solar photovoltaic panels. Submersible pumps may not be used in swimming pools.**

### 4. OPERATION



**The installation must be performed by a qualified professional.**

Please, check each time before using, the electrical connections and the cables are not damaged. Check before the installation whether the electrical connections are earthed according to the statutory regulations and are installed. The pump is to be secured through a RCD circuit breaker with release current of 30 mA.

Also, it is NOT recommended to perform, for example, a cable extension. It is not certain whether this modification is technically correct, so this warranty is void. It must be ensured that the pump is sufficiently cooled during prolonged operation.

It is not recommended to perform even cable extensions or other technical modifications.

A transfer of mechanical loads or vibrations from the pump or must be eliminated through appropriate measures (rubber buffers, braided hoses, line fixation, etc.).

All cables to and from the pump must be sealed. Check valve and water pipes for leaks at least by means of pressure testing for 24h.

### 5. INSTALLATION

Attach a sufficiently long and strong rope to the handle before first use. The pump is submerged into the liquid on this holding rope and can also be carried with it as well as with the handle.

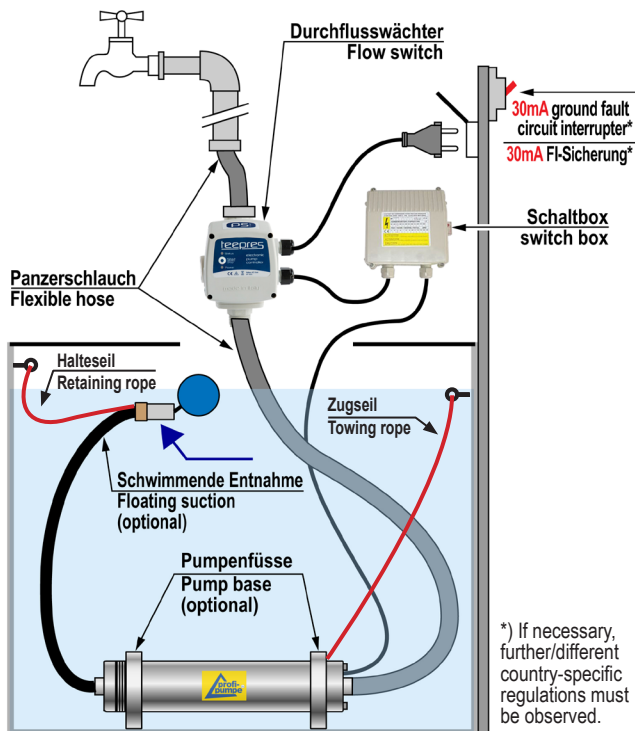
**Note:**



**In the case of continuous use of the pump with the rope, the condition of the rope must be checked regularly as it can decay and break over time.**

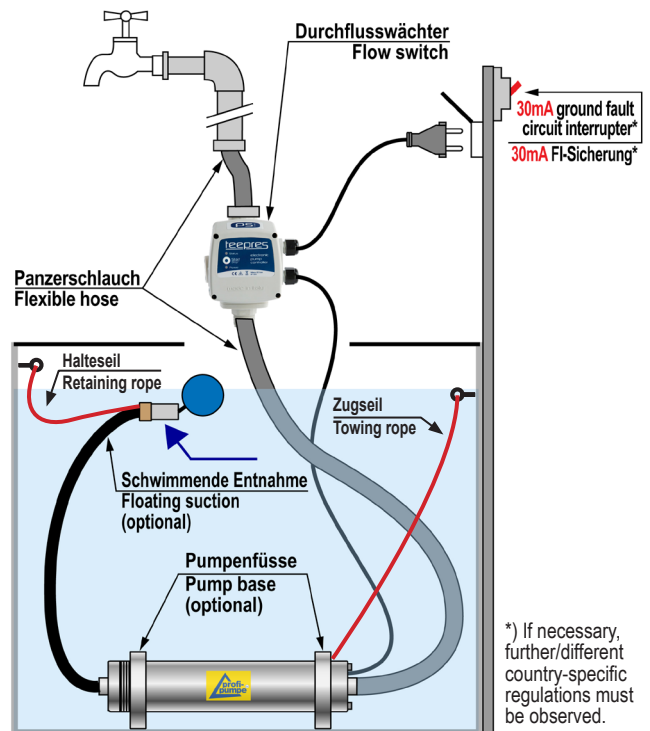
- Connect pressure pipe. For occasional use, use a suitable water hose. The use of rigid pipes with a non-return valve is recommended for use at a fixed location. This prevents return flow of the liquid when switching off.
- Screw pressure line onto the pressure connection. All threaded connections must be sealed with thread sealing tape (e. g. Teflon® tape).
- When using a hose, screw a suitable hose adapter onto the pressure connection. Push the hose firmly onto the hose adapter and secure with a hose clamp.
- When used in rainwater tanks, the installation of a floating outlet is mandatory for the Rain-Star SUPER 750/900/1000/1400. Attach the end of the floating tapping using a separate retaining cable so that the suction of dirt, especially bottom sediment, is always prevented even when the tank is empty.

## Exemplary installation for Regen-Star Super 750/900 with switch box.

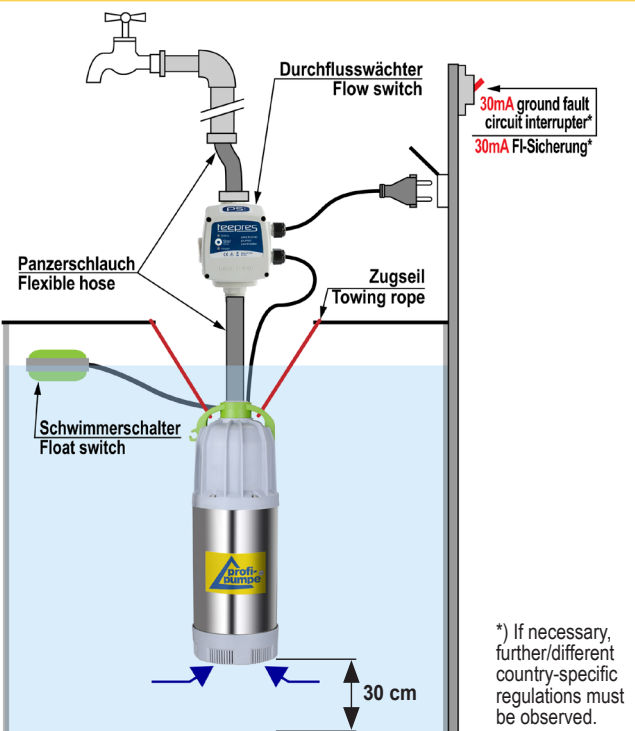


Schematic illustration as an example. Please refer to the offer description for the contents of delivery.

## Exemplary installation for Regen-Star Super 1000/1400 without switch box.



Schematic illustration as an example. Please refer to the offer description for the contents of delivery.



Schematic illustration as an example. Please refer to the offer description for the contents of delivery.

### Electrical connection

Please make the connections as shown in the nearby pictures.

|                  |  |      |    |              |  |           |
|------------------|--|------|----|--------------|--|-----------|
| <b>brown</b>     |  | Pump | -> | <b>red</b>   |  | Box       |
| <b>blue</b>      |  | Pump | -> | <b>blue</b>  |  | Box       |
| <b>black</b>     |  | Pump | -> | <b>white</b> |  | Box       |
| <b>grounding</b> |  |      | -> |              |  | grounding |



- The pumps can be lowered up to a water depth of 7m or depending on the model to 19m (see technical data on last page).
- Install the appliance so that the suction openings cannot be blocked by debris (place the appliance on a firm, even base if necessary).
- Ensure that the appliance is stable.

## 6. SERVICING



Under normal pumping conditions the pump requires no servicing. From an operating period (with clear water) of approx. 2000 hours the mechanical components should be checked: impeller wheels, chambers, sealing rings etc. on wear and if necessary be changed. After 3000 pumping hours the oil in the chamber should also be changed, if necessary (only with oil-dipped engine types!). Please, only fill it up to 80% and check the sealing rings always for density.



With abrasive materials like sand the servicing duration can become shorter.

The following controls should be carried out regularly:

- Intactness of the electric cable
- That the connection hoses are not bent or broken
- Cleanness of the pump medium

Moreover, the pump should be emptied with risk of frost, be washed out with clear water and stored dry.

## 7. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

| Problem   | Possible cause   | Solution                                  |
|---|--|---|
| Pump runs, no water is being pumped                         | Air in the system (cannot escape)                        | Air in the system must be let out         |
|   | Impeller wheel is blocked                                | Impeller wheel must be cleaned            |
| Pump does not start or switches itself off                  | Engine guard has switched the pump off                   | Pump needs to be cooled                   |
|   | No electricity   | Check electrical connections              |
| Pump runs, Pump capacity slows down or stops                | Pump is inserted to deep                                 | Insert pump not so deep                   |
|   | Hose connections systems have a leak                     | Check hose connection systems             |
|   | Impeller wheel is worn down                              | Change impeller wheel                     |
|   | Filter has become dirty                                  | Clean filter                              |
| When you turn on the pump, RCD circuit breaker is triggered | Pump could have a leak                                   | Check pump for moisture damage            |
|   | Condensation in the electrical connection / junction box | Unplug the pump / contact the distributor |

## 8. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases we take the replacement or repair of the pump. Shipping costs shall be borne by our company, except as required by law. Please report the warranty on our service platform <http://www.profi-pumpe.de/service.php>. We will inform you how to proceed with case-related. Returns please sufficient postage. Unfortunately not prepaid returns can not be accepted because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

The warranty does not cover:

- Improper installation (self-installation, unauthorized persons)
- Material wear (sealing rings, impeller wheels, impeller chambers)
- Unjustified interventions or changes in the pump
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use
- DRY RUNNIG (Also partially!) of the pump

**Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!**

## 6 English

### 9. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security

- Never run pump dry

- Pumping inflammable, as well as all other aggressive liquids is prohibited



- Pay attention to the medium temperature max. 35°C

- Never pull the pump on the electrical cable or pressure hose



- Avoid cross section narrowing

- Pay attention to the given particle size

- The grain size mentioned does not refer to sand or stones but rather to soft, flexible particles such as fluff and similar which the rotor cannot wedge inside the pump.

- During longer unused times, clean the pump, wash it out with clear water, dry and store it at room temperature

- Test wells for enough flowing water (dry run danger)

- The pump is to be secured through a RCD circuit breaker with a release current of 30 mA.

- The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional.

- The pump may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.

- Cleaning and maintenance must not be carried out by children without supervision.

- The pump must not be used or operated under any circumstances when there are people in the same water.

- Under certain circumstances, it is possible that that contamination of water is caused by leakage.

### THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the pump.

### 10. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

### 11. NOTES ON DISPOSAL



Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE79535656**

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

**THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!**

**12. EU DECLARATION OF CONFORMITY**

The undersigned, Amur S.à r.l., 36, Rue de la Gare, L-5540 Remich, certifies that the product named overleaf, namely **TAUCHPUMPEN REGEN-STAR SUPER 750 / 900 / 1000 / 1400 / 800-3** as placed on the market, complies with the relevant provisions listed below, the relevant EU harmonised directives and the EU standard for safety. This declaration of conformity applies insofar as no modifications are made to the product. The sole responsibility for issuing this declaration of conformity lies with the manufacturer.

The sole authorised person to keep the technical documents:  
Amur S.à r.l. - 36, Rue de la Gare - L-5540 Remich

**Low Voltage Directive (2006/95/EC)****EC Electromagnetic compatibility directive (2004/108/EC)**

The following harmonized standards:

EN 60335-1:2012/A11:2014; EN60335-2-41:2003/A2:2010; EN62233:2008

EN55014-1:2006/A2:2011; EN55014-2:1997/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013

Signed for and on behalf of:

Amur S.à r.l.

Remich, 24.05.2024



i.V. Dipl. Phys. Peter Neumüller  
Technical Manager

## Inhaltsverzeichnis

|   |    |
|---|----|
| 1. Vorwort .....                          | 7  |
| 2. Allgemeines .....                      | 7  |
| 3. Anwendungsbereiche .....               | 8  |
| 4. Inbetriebnahme .....                   | 8  |
| 5. Installation .....                     | 8  |
| 6. Sicherheitshinweise .....              | 9  |
| 7. Wartung .....                          | 10 |
| 8. Garantiebestimmungen .....             | 10 |
| 9. Erkennen und Beheben von Fehlern ..... | 10 |
| 10. Hinweise zur Produkthaftung .....     | 11 |
| 11. Entsorgungshinweise .....             | 11 |
| 12. EU-Konformitätserklärung .....        | 11 |
| 13. Technische Daten .....                | 12 |
| 14. Installations-Schema .....            | 12 |

### SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Pumpe die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

## 1. VORWORT

Zum Kauf unserer Pumpe möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



**Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpe. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen.**

**Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.**

**Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.**

## 2. ALLGEMEINES

Die Pumpen sind nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt, mit größter Sorgfalt gefertigt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen.

Die Pumpen wurden von uns insbesondere für die speziellen Anforderungen der Regenwassernutzung optimiert. Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild und in der Einbauanleitung angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.



### 3. ANWENDUNGSBEREICHE

Die Pumpe ist zur Förderung von Klarwasser (kein Schmutzwasser), frei von abrasiven Bestandteilen (Sand, Schlamm, aggressive chemische Substanzen), vorgesehen. Das Wasser muß ggf. bis auf 0,2 mm Partikelgröße vorgefiltert werden (siehe technische Daten und Punkt 6).

Für folgende Anwendungsbereiche eignet sich die Pumpe.

- Aus- und Umpumpen von Regentanks, Behältern, Wannen, etc.
- zur Regenwassernutzung in Garten und Haus
- Umwälzen von großen Wasseransammlungen
- Wasserentnahme aus Bächen und Flüssen
- Teichentwässerung
- Sonstige Klarwasserförderung



#### WICHTIG!

Diese Pumpen sind für das Pumpen von sauberem Wasser und chemisch nicht aggressiven Flüssigkeiten bestimmt. Bei nicht bestimmungsgemäßem Einsatz entfällt jegliche Gewährleistung. Sie sind nicht für das Pumpen von brennbaren Flüssigkeiten oder für den Betrieb an Orten, an denen die Gefahr einer Explosion besteht, geeignet.

Diese Pumpe ist für die private Nutzung im Haus und Garten vorgesehen. Diese Pumpen sind nicht für die kontinuierliche oder gewerbliche Nutzung (ohne Unterbrechungen) vorgesehen. Bei Dauerlauf-Betrieb verkürzt sich die Lebensdauer entsprechend. Pumpe niemals mehr als 5 Minuten gegen ein geschlossenes Ventil laufen lassen. Pumpe gegen Trockenlauf entsprechend sichern (Trockenlaufschutz installieren).

**Pumpe niemals mehr als 20mal pro Stunde starten und stoppen. Beim Takten der Pumpe entfällt jeglicher Anspruch auf Gewährleistung. Nicht für Betrieb an Solar-Photovoltaikanlagen geeignet. Die Pumpe darf nicht in Schwimmbädern verwendet werden.**

### 4. INBETRIEBNAHME

**Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.**



Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit.

Bitte prüfen Sie vor der Installation, ob der elektrische Anschluss entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert ist. Achten Sie darauf, daß die Pumpe durch einen entsprechenden FI Schutzschalter (Auslösestrom 30mA) abgesichert ist.

Es ist NICHT zu empfehlen, selbst Kabelverlängerungen oder andere technische Modifikationen durchzuführen. Eine Übertragung von mechanischen Lasten oder Schwingungen von oder zu der Pumpe muß durch entsprechende Maßnahmen (Gummipuffer, Panzerschläuche, Leitungsfixierung usw.) ausgeschlossen werden.

Alle Leitungen zu und von der Pumpe dichtend anschließen. Rückschlagventil und Wasserleitungen auf Dichtigkeit mittels Druckprüfung mind. 24Std. testen.

### 5. INSTALLATION

Befestigen Sie vor dem ersten Gebrauch ein ausreichend langes und starkes Seil am Griff. Die Pumpe wird mit diesem Halteseil in den Wasserbehälter eingehängt.

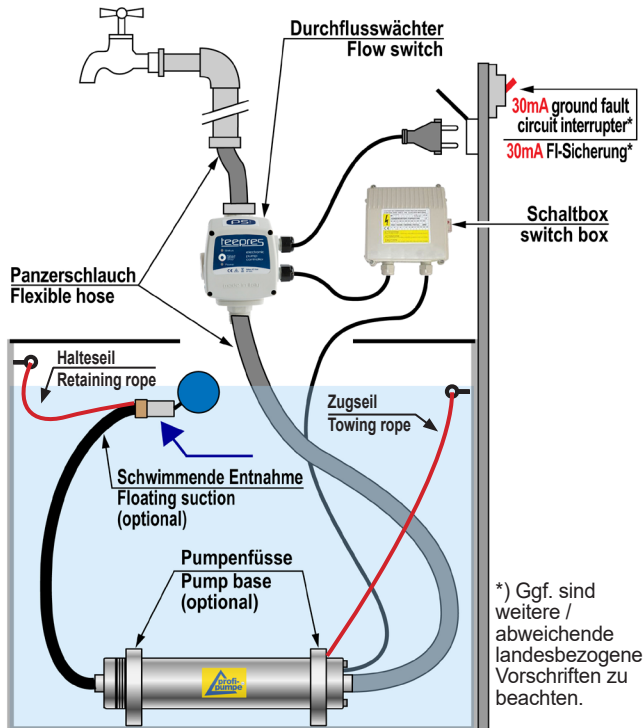
**Hinweis:**



**Der Zustand des Halteseils sollte regelmäßig überprüft werden, da es im Laufe der Zeit altern und gegebenenfalls reißen kann.**

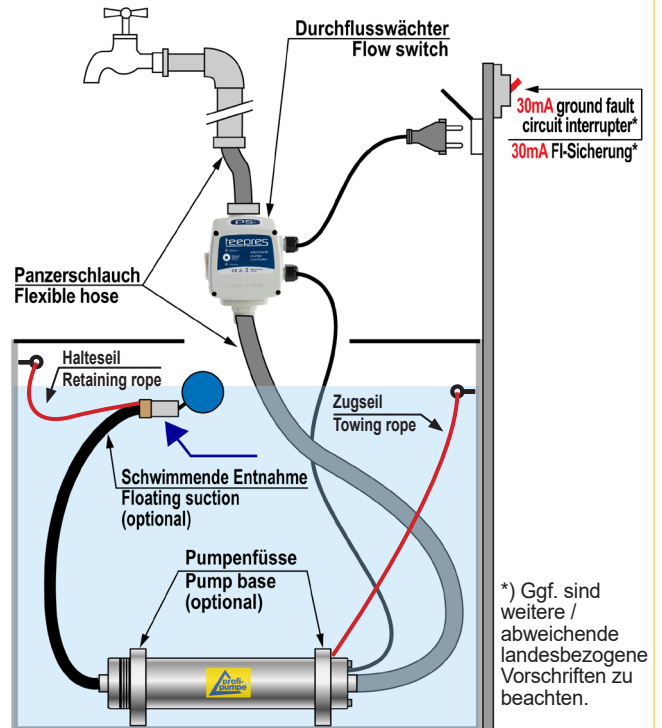
- Montieren Sie die Druckleitung. Für den gelegentlichen Gebrauch kann ein geeigneter Wasserschlauch genutzt werden. Für die dauerhafte Installation wird der Anschluss eines Panzerschlauchs mit einem Durchflusswächter empfohlen. Dies verhindert den Rückfluss von Wasser beim Abschalten.
- Montieren Sie die Druckleitung auf den Druckanschluss. Alle Gewindeverbindungen müssen einem geeigneten Dichtband abgedichtet werden (z.B. Teflon®-Band).
- Bei Verwendung eines Schlauches schrauben Sie einen passenden Schlauchadapter auf den Druckanschluss. Den Schlauch fest auf den Schlauchadapter schieben und mit einer Schlauchschelle sichern.
- Bei Nutzung in Regenwassertanks ist die Montage einer schwimmenden Entnahme bei Regen-Star SUPER 750/900/1000/1400 zwingend vorgesehen. Befestigen Sie das Ende der Schwimmenden Entnahme mittels separatem Halteseil so, daß das Ansaugen von Schmutz insb. Bodensediment auch bei geleertem Tank immer ausgeschlossen ist.

## Beispielhafte Installation für Regen-Star Super 750/900 mit Schaltbox.

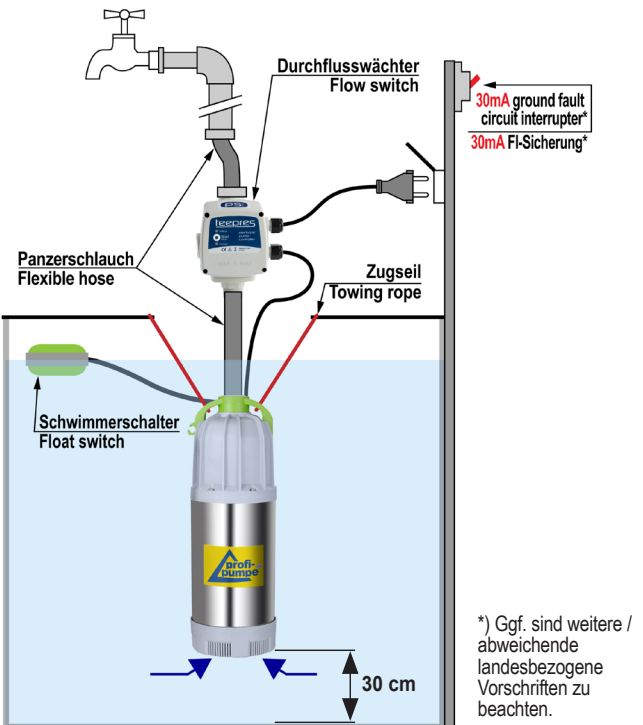


Schematische Darstellung als Beispiel. Den Lieferumfang entnehmen Sie bitte der Angebotsbeschreibung.

## Beispielhafte Installation für Regen-Star Super 1000/1400 ohne Schaltbox.



Schematische Darstellung als Beispiel. Den Lieferumfang entnehmen Sie bitte der Angebotsbeschreibung.



Schematische Darstellung als Beispiel. Den Lieferumfang entnehmen Sie bitte der Angebotsbeschreibung.

### Elektrischer Anschluss

Bitte führen Sie die Anschlüsse wie im untenstehenden Bild aus.

|         |  |               |  |      |
|---------|--|---------------|--|------|
| braun   |  | Pumpe -> rot  |  | Box  |
| blau    |  | Pumpe -> blau |  | Box  |
| schwarz |  | Pumpe -> weiß |  | Box  |
| Erde    |  | ->            |  | Erde |



- Die Pumpen können bis zu einer Wassertiefe von 7 m oder je nach Modell bis 19 m abgesenkt werden (siehe technische Daten auf der letzten Seite).
- Installieren Sie das Gerät so, dass die Absaugöffnungen nicht durch Fremdkörper blockiert werden können (stellen Sie das Gerät auf einen festen, ggf. ebenen Untergrund).
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät stabil steht.

## 6. WARTUNG



Ist ein Filter installiert, so ist dieser regelmäßig auf Sauberkeit und freien Durchfluss zu überprüfen. Unter normalen Betriebsbestimmungen erfordert die Pumpe keine weitere Wartung. Ab einer Betriebsdauer (bei Klarwasser) von ca. 2000 Stunden sollten die mechanischen Bauteile wie Laufräder, Laufkammern, Dichtungen etc. auf Unversehrtheit hin überprüft und ggf. getauscht werden. Nach 3000 Betriebsstunden sollte ggf. das Öl in der Kammer ausgetauscht werden (nur bei ölgetauchten Motortypen!). Bitte nur bis zu 80% auffüllen und die Dichtungen stets auf Dichtigkeit überprüfen.



Bei abrasiven Materialien wie Sand verkürzt sich die Wartungsdauer. Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

Außerdem sollte bei Frostgefahr die Pumpe entleert, mit klarem Wasser durchspült und trocken eingelagert werden

## 7. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

| Problem   | Mögliche Ursache   | Lösung  |
|---|--|---|
| Pumpe läuft, kein Wasser wird gefördert                   | Luft im System (kann nicht entweichen)                   | System entlüften                                |
|   | Laufrad verstopft  | Laufrad säubern                                 |
| Pumpe startet nicht oder schaltet sich aus                | Motorschutzschalter hat die Pumpe ausgeschaltet          | Ausreichende Kühlung sicherstellen              |
|   | Kein Strom   | Elektr. Anschlüsse überprüfen                   |
| Pumpe läuft, Förderleistung lässt nach bzw. bricht ab     | Pumpe ist zu tief eingebaut                              | Förderhöhe verringern                           |
|   | Wasserleistungssystem ist undicht                        | Leitungssystem auf Undichtigkeit prüfen         |
|   | Laufrad ist abgenutzt                                    | Laufrad wechseln                                |
|   | Filter ist verschmutzt                                   | Filter reinigen                                 |
| Beim Einschalten der Pumpe wird der FI-Schalter ausgelöst | Pumpe ist undicht geworden                               | Pumpe auf Feuchtigkeitsschäden untersuchen      |
|   | Kondensatbildung im elektrischen Anschluss / Klemmkasten | Vom Stromnetz trennen / Lieferanten informieren |

## 8. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Pumpe. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Serviceplattform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Unsachgemäßer Installation (Eigeninstallation, nicht autorisierte Personen)
- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufräder, Laufkammern)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Pumpe
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe

**Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!**

### 9. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen

- Pumpe niemals trocken betreiben

- Das Pumpen von entzündlichen, sowie allen anderen aggressiven Flüssigkeiten ist untersagt



- Mediumtemperatur max. 35°C beachten

- Niemals die Pumpe am stromführenden Kabel oder Druckleitung ziehen



- Querschnittsverengung vermeiden

- Achten Sie auf die angegebene Partikelgröße

- Die Partikelgröße bezieht sich nicht auf Sand oder Steine, sondern um weiche, flexible Partikel wie Fusseln und ähnliches, die nicht den Rotor der Pumpe blockieren können.

- Bei längeren Stillstandszeiten die Pumpe säubern, mit klarem Wasser spülen und trocken bei Zimmertemperatur lagern

- Brunnen auf ausreichend nachfließendes Wasser testen (Trockenlauf Gefahr)

- Die Pumpe ist durch einen FI-Schutzschalter mit Auslösestrom von 30 mA abzusichern

- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen

- Die Pumpe darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.

- Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

- Die Pumpe darf unter keinen Umständen benutzt oder in Betrieb genommen werden, wenn sich Personen im Wasser aufhalten.

- Unter Umständen ist es möglich, daß eine Verschmutzung des Wassers durch Ausfließen von Schmiermitteln auftreten kann.

### DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen

- jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung der Pumpe entstehen, abzulehnen

### 10. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

### 11. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben.

Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE79535656** gelistet. So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

**VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!**

**12. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Der Unterzeichner Amur S.à r.l., 36, Rue de la Gare, L-5540 Remich bestätigt, dass das umseitig benannte Produkt, nämlich **TAUCHPUMPEN REGEN-STAR SUPER 750 / 900 / 1000 / 1400 / 800-3** in der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit entspricht. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Die alleinige autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:  
Amur S.à r.l. · 36, Rue de la Gare · L-5540 Remich

**Richtlinie Niederspannung (2006/95/EG)****Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG)**

Folgende harmonisierte Normen:

EN 60335-1:2012/A11:2014; EN60335-2-41:2003/A2:2010; EN62233:2008

EN55014-1:2006/A2:2011; EN55014-2:1997/A2:2008; EN61000-3-2:2014; EN61000-3-3:2013

Unterzeichnet für und im Namen von:

Amur S.à r.l.

Remich, den 24.05.2024



i.V. Dipl. Phys. Peter Neumüller  
Technische Leitung





## 13. TECHNICAL DATA/TECHNISCHE DATEN

| English                | Deutsch               | REGEN-STAR SUPER 800-3 | REGEN-STAR SUPER 750  | REGEN-STAR SUPER 900 |
|------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|
| Power (P1)             | Leistung (P1)         | 800 W                  | 750 W                 | 900 W                |
| Max. pump capacity*    | Max. Fördermenge*     | 6,5 m³/h               | 4,5 m³/h              | 4,5 m³/h             |
| Max. pressure          | Max. Druck            | 3 bar                  | 4,5 bar               | 6 bar                |
| Max. pump height       | Max. Förderhöhe       | 30 m                   | 45 m                  | 60 m                 |
| Max. particle size     | Max. Partikelgröße    | 0,5 mm                 | 0,2 mm                | 0,2 mm               |
| Max. water temperature | Max. Wassertemperatur | 35°C                   | 35°C                  | 35°C                 |
| Max. submersion depth  | Max. Eintauchtiefe    | 7 m                    | 15 m                  | 15 m                 |
| Protective class       | Schutzklasse          | IPX8                   | IPX8                  | IPX8                 |
| Tension                | Spannung              | 230V/50 Hz             | 230V/50 Hz            | 230V/50 Hz           |
| Measures in cm         | Maße in cm            | tba / folgt            | tba / folgt           | tba / folgt          |
| Weight                 | Gewicht               | ca. 9 kg               | ca. 16 kg             | ca. 16 kg            |
| Pressure connection    | Druckanschluss        | G1 1/4"                | G1"                   | G1"                  |
| Cable length           | Kabellänge            | 10 m                   | 25 m                  | 25 m                 |
| English                | Deutsch               | REGEN-STAR SUPER 1000  | REGEN-STAR SUPER 1400 |                      |
| Power (P1)             | Leistung (P1)         | 1000 W                 | 1400 W                |                      |
| Max. pump capacity*    | Max. Fördermenge*     | 5,8 m³/h               | 5,8 m³/h              |                      |
| Max. pressure          | Max. Druck            | 3,3 bar                | 5,8 bar               |                      |
| Max. pump height       | Max. Förderhöhe       | 33 m                   | 58 m                  |                      |
| Max. particle size     | Max. Partikelgröße    | 0,2 mm                 | 0,2 mm                |                      |
| Max. water temperature | Max. Wassertemperatur | 35°C                   | 35°C                  |                      |
| Max. submersion depth  | Max. Eintauchtiefe    | 19 m                   | 19 m                  |                      |
| Protective class       | Schutzklasse          | IPX8                   | IPX8                  |                      |
| Tension                | Spannung              | 230V/50 Hz             | 230V/50 Hz            |                      |
| Measures in cm         | Maße in cm            | tba / folgt            | tba / folgt           |                      |
| Weight                 | Gewicht               | ca. X kg               | ca. X kg              |                      |
| Connections            | Anschlüsse            | 1" IG                  | 1" IG                 |                      |
| Cable length           | Kabellänge            | XX m                   | XX m                  |                      |

All products listed in this manual are Made in PRC.  
Alle Produkte in dieser Bedienungsanleitung sind Made in VRC.



## Imprint / Impressum



Amur S.à r.l.  
www.amur.lu  
Email: info@amur.lu  
Tel.: +49 611 9458777-0  
Fax: +49 611 9458777-11